

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 04089440 A

(43) Date of publication of application: 23.03.92

(51) Int. CI

C07C 29/62 C07C 31/36

(21) Application number: 02204548

(22) Date of filing: 01.08.90

(71) Applicant:

SHOWA DENKO KK

(72) Inventor:

NOJIMA HIROMITSU OKI YOSHIHIRO MORI TOSHIO KUDO AKISHI

(54) CHLORINATION REACTOR

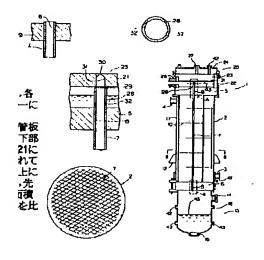
(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a chlorination reactor of wetted wall type efficiently performing chlorinating reaction by using a multi-piped heat exchanger-like wetted wall, comprising many pieces of heat-conduction pipes having small diameter, flowing down a liquid film by uniformly introducing raw material solution into every pipes and uniformly introducing chlorine gas flow in parallel.

CONSTITUTION: The objective compact chlorination reactor 1 having a large area forming a wetted wall is composed of a cylindrical body part 2 having an introducing pipe 3 and a discharging pipe 4 of a cooling medium at upper and lower parts on the outer face and having an upper part of an upper pipe board 5 and a lower part of a lower part board 6 connected together through many vertical heat-conduction pipes 7 fitted between the horizontal upper pipe board 5 and the lower pipe board 6, a lower cover 13 covering the lower pipe board 5 and an upper cover 25 covering the upper pipe board 5 having sealed upper part and divided into two parts comprising a lower liquid storing part 22 and an upper gas storing part 23. Dividing pipes 28 are installed at extended positions of the heat-conduction pipes 7 on the upper face of the upper pipe board 5 and liquid holes 32 are pierced in the vicinities of upper face in said upper pipe board 5. Top ends of the

dividing pipes are opposed to current board holes 31 having orifice parts 30. Thus, chlorination reaction generating a large amount of heat is efficiently performed at a relatively low temperature.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio



Résultat de la recherche 13/03/2008

ANSWER 2 OF 3 CAPLUS COPYRIGHT 2008 ACS on STN L2

1992:451286 CAPLUS AN

DN 117:51286

Wet-wall-type chlorination reactors ΤI

Nojima, Hiromitsu; Oki, Yoshihiro; Mori, Toshio; Kudo, Akishi ΙN

PA

Showa Denko K. K., Japan Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 5 pp. SO

CODEN: JKXXAF

DT Patent

LA Japanese

FAN.CNT 1

	PATENT NO.	KIND DATE		APPLICATION NO.	DATE	
PΙ	JP 04089440	A	19920323	JP 1990-204548	19900801 <	
	JP 08005821	В	19960124			
PRAI	JP 1990-204548		19900801			

Compact and efficient title reactors feature the use a small-path multitubular heat exchanger where the tube exteriors are cooled by coolant and the raw material is passed along the tubes as a liquid film and chlorine gas is delivered to the tubes concurrently to facilitate the exothermic reaction. Schematic figs. are given for detailed illustration.

jsh.trn Page 8 Résultat de la recherche

13/03/2008

```
ANSWER 2 OF 3 WPIDS COPYRIGHT 2008
L1
                                               THE THOMSON CORP on STN
     1992-147554 [18] WPIDS
AN
DNC C1992-068243 [21]
     Chlorinating reactor for mfg. 2,3-di:chloro-propanol from allyl alcohol
     comprises horizontal rectifier board, lower liquid storage part upper gas
     storage part entrance, upper cover and heat transfer pipes
DC
     E16
ΙN
     KUDO A; MORI T; NOJIMA H; OKI Y
PA
     (SHOW-C) SHOWA DENKO KK
CYC
     1
     JP 04089440
PI
                     A 19920323 (199218) * JA 5[6]
                                                                           <--
     JP 08005821
                     B2 19960124 (199608) JA 5[0]
     JP 04089440 A JP 1990-204548 19900801; JP 08005821 B2 JP
     1990-204548 19900801
     JP 08005821 B2 Based on JP 04089440 A
FDT
PRAI JP 1990-204548
                          19900801
     ICM C07C029-62
IPCR C07C0029-00 [I,C]; C07C0029-62 [I,A]; C07C0031-00 [I,C]; C07C0031-36 [I,A]
     JP 04089440 A UPAB: 20050504
AB
     Reactor comprises a horizontal rectifier board inserted between a lower
     liquid storing part having a liquid entrance pipe and an upper gas storing
     part having a gas entrance pipe and upper cover to cover an upper pipe
     plate having vertical heat transfer pipes.
           USE - For making 2,3-dichloropropanol from allyl alcohol
     CPI: E10-E04F
MC
```

jsh.trn Page 4

Searching PAJ Page 1 of 1

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 04-089440

(43) Date of publication of application: 23.03.1992

CO7C 29/62 (51)Int.CI. CO7C 31/36

(21)Application number: 02-204548 (71)Applicant: SHOWA DENKO KK

(22)Date of filing: 01.08.1990 (72)Inventor: NOJIMA HIROMITSU

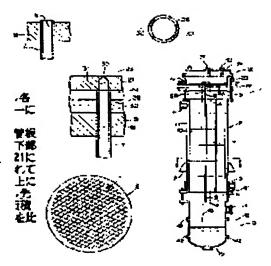
> OKI YOSHIHIRO **MORI TOSHIO KUDO AKISHI**

(54) CHLORINATION REACTOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a chlorination reactor of wetted wall type efficiently performing chlorinating reaction by using a multi-piped heat exchanger-like wetted wall, comprising many pieces of heat-conduction pipes having small diameter, flowing down a liquid film by uniformly introducing raw material solution into every pipes and uniformly introducing chlorine gas flow in parallel.

CONSTITUTION: The objective compact chlorination reactor 1 having a large area forming a wetted wall is composed of a cylindrical body part 2 having an introducing pipe 3 and a discharging pipe 4 of a cooling medium at upper and lower parts on the outer face and having an upper part of an upper pipe board 5 and a lower part of a lower part board 6 connected together through many vertical heatconduction pipes 7 fitted between the horizontal upper pipe board 5 and the lower pipe board 6, a lower cover 13 covering the lower pipe board 5 and an upper cover 25 covering the upper pipe board 5 having sealed upper part and divided into two parts comprising a lower liquid storing



part 22 and an upper gas storing part 23. Dividing pipes 28 are installed at extended positions of the heat-conduction pipes 7 on the upper face of the upper pipe board 5 and liquid holes 32 are pierced in the vicinities of upper face in said upper pipe board 5. Top ends of the dividing pipes are opposed to current board holes 31 having orifice parts 30. Thus, chlorination reaction generating a large amount of heat is efficiently performed at a relatively low temperature.

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-89440

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成4年(1992)3月23日

C 07 C 29/62 31/36 8827-4H 6958-4H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

🕯発明の名称		塩素化反応器						
			②特 顯	•	204548			
			29出 期	平 2	2(1990)8月1日			
@発 明	者	能 島	弘	充	神奈川県川崎市川崎区扇町5-1	昭和電工株式会社川崎		
					工場内			
@発 明	者	大 木	善	博	東京都港区芝大門1丁目13番9号	昭和電工株式会社内		
@発 明	者	森	敏	夫	神奈川県川崎市川崎区扇町5-1	昭和電工株式会社川崎		
					工場内			
⑩発 明	者	工 藤	晃	史	神奈川県川崎市川崎区扇町 5 - 1	昭和電工株式会社川崎		
					工場内			
勿出 願	人	昭和電	工株式会	社	東京都港区芝大門1丁目13番9号			
個代 理	人	弁理士	志賀 正	武	外2名			

明細書

1. 発明の名称

填素化反応器

2. 特許請求の範囲

冷媒の導入管および導出管が外面上下に設けられ、水平な上管板および下管板が取付けられ、これら上管板および下管板の間には多数の垂直な伝熱管が取付けられ、前記伝熱管を介して、前記上管板の上部および下管板の下部が連通されている筒状の胴部と、

導出入管が取付けられている、前記胴部の下管 板を覆う下カバーと、

水平な整流板によって、液導入管を有する下部の液貯留部、およびガス導入管を有する上部のガス貯留部に2分割され、上部が密閉されている前記上管板を覆う上カバーとを有し、前記上管板上面には、伝熱管の延長上にそれぞれ位置する分配管が取付けられ、これら分配管の前記上管板の上

面近傍には液孔が穿設され、前記分配管の先端には、前記整流板に近接し、かつ整流板に穿設された、オリフィス部を有する整流板孔とそれぞれ対向していることを特徴とする塩素化反応器。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、例えばアリルアルコールを堪骸水溶液中で塩素と反応させ2・3ージクロルプロパノールを生成させるような塩素化反応を効率よく行なう流盤式の塩素化反応器に関する。

[従来の技術]

従来、塩素化反応は、攪拌機および冷却器を有する槽型反応器に有機冷媒、或いは塩酸水溶液を入れ、これに被塩素化有機物を溶解し、攪拌、冷却しながら塩素を吸込んで反応させている。しかし、一般に塩素化反応温度は比較的低いことが要求される。そのため、上記方式では、伝熱面積が充分にとれず、また冷却負荷を工業的に実用範囲に止めようとすると、必然的に反応時間が長くな

る。反応的間が持ちなると生産効果が低土し、また反尾の種類によっては、副生物があった。 不都合き生まる。

そのため、異様の塔の上部から、内壁成いに多壁に原料度を解除なる神様などの上され、同時に塔の上部または上部より塩素を導入して同様または半値で接触ななされる研覧式の塩素化なな器が使用されるようになった。

(分明が解かしょうとする課題)

しかしながら、塩素化は非常し速いだらであって、塔上部での局部だらを抑制することが求められ、又濃酸式反応器は整面を南下する液腫の厚さを薄くしなければならないため、反応処理量を増大するには、濃壁塔の様を大きくして、液の流下面積を拡大しなければならず、一本当たりの濃壁面積は大きくなるが、設置面積当たりの濃壁面積は小さくなる不能合を生ずる。

本発明者らは、上記の問題を解決すべく、鋭悪 検討した結果、多質式熱を換器状の満盤を用い、 管外部に冷様を施して冷却し、管内部に均一に反

には、伝熱管の延長上にそれぞれ位置する分配管が取付けられ、これら分配管の前記上管板の上面近傍には液孔が穿扱され、前記分配管の先端は、前記整流板に近接し、かつ整流板に穿扱された、オリフィス部を有する整流板孔とそれぞれ対向している。

[作 用]

本発明の塩素化反応器は上記の構成となっているので、 塩素ガスは、ガス貯留部に一定の圧で保持され、整流板孔に設けられたオリフィスを通って、伝熱管に供給されるので、それぞれの伝熱管に供給される塩素量は均一となる。

また、反応液は、一定の液深に保持された液貯留部から液孔を介して分配管に導入され、かつ、分配管先端と整流板下面には間隙が設けられているので、内外ヘッド差は一定となり、液はそれぞれの分配管に均一に導入される。しかも、前記オリフィス部を通って分配管に吹込まれる塩素は、エジェクタ作用を有するので塩素が間隙より液貯留部に流入することが殆どない。

本 fr (0) (1 - 1 - A) (2) わ (- A) (- V) (

上記の目的を連成するため、本発明の協定任反 記器は、必解の準人能もよび準出智が外面上上に 恐けられ、水平な上色板もよび上液板が設けられ これら上海板もよび上流板の間には多数の単直な 伝熱質が取付けられ、削記伝熱液を介して、削記 上液板の上部もよび上流板の上部が連過されている関係の削削と、

専出人質が取付られている。前制制部の主質板 多種を主かに、と、

水平な整地板によって、液構入盤を有する上部のガス の液貯留部およびガス導入管を有する上部のガス 貯留部に2分割され、上部が密閉され、Cいる前記 上盤板を置う上がパーとを行し、前記上塗板上面

(実施例)

本発明の塩素化反応器は、腐食性の高い原料が使用されるため、耐腐食性の材料を用いなければならない。そのため、装置には、合成塩酸等の装置材料として広く使用されている炭素材(カーペイト)或いは硝子ライニング材等が用いられる。

第1 図ないし第2 図は、本発明に係る塩素化反応器 1 の一実施例を示すもので、第1 図は縦断面図である。

図中符号2は円筒状の胴部で、この胴部2には、胴部2内部に冷鰈を導入、導出する導入管3、導出管4が設けられている。また前記胴部2の上下の開口部には、水平な上管板5および下管板6が取付けられている。これら上管板5および下管板6間には、第2図に横断面を示すように多数の伝熱管7が取付けられている。前記上管板5、および下管板6には、それぞれ、伝熱管7に、前記伝熱管7を介して上管板5の上部および下管板6の下部を連通する上孔8、下孔9が設けられている。

前記伝熱管でには、これらに直交する邪魔板1

0 が邪魔板ステー 1 1 によって支持され、間隔をおいて配置されている。また、前記嗣部 2 の外面には反応器を垂直に支持する支持脚 1 2 が取付け、られている。

前記期部2の下部には下管板6を覆って下カバー13が取付けられ、この下カバー13にはガス 専出管14、液導出管15および原料液導入管1 6が設けられている。

また前記刷部2の上部には上管板5を覆って、水平な整流板21によって下部の液貯留部22、上部のガス貯留部23に2分割され、このガス貯留部23が、蓋部24によって密閉されている上カバー25が取付けられている。前記液貯留部22には、反応液の導入管26が取付けられ、ガス貯留部23の蓋部24には、ガス貯留部23内に塩素を導入するガス導入管27が取付けられている。

また、第1図中のAおよびB部分の拡大図を第3図および第4図に示すように、前記上孔 8には、伝熱管7の延長上に分配管28の基部が取付けら

冷却されているので、効率よく冷却され、所望の 温度に保持される。また塩素化反応は、反応速度 が早く各伝熱管 7 に導入された塩素は、下カバー 1 3 に達するまでに反応消失する。反応が定常状態に達した後には、液貯留部 2 2 および下カバー 1 3 内の液面 4 3 を一定に保持しながら、原料液 を導入するともに、生成した塩素化物を抜き出す。

この操作によって、多数本の伝熱管 7 を流下する液は、温度の上昇が防止され、効率のよい塩素化反応が行なわれる。塩素化反応によって生成したH C 1 はガス導出管 1 4 より抜出回収される。

上記反応器は、原料液の導入量、塩素の導入量 をコントロールすることによって、塩素化の進行 は調整可能である。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明の塩素化反応器は、 小径の伝熱管を多数本まとめた、多管式熱交換器 状の漏壁を用い、各管に均一に原料液を導入して 液膜を流下させるとともに、並流に塩素ガスを均 一に導入して、反応させることができるので、コ れ、その先端は前記整流板21の下面に近接し、間隔29が設けられている。前記分配管28の先端開口部は、前記整流板21に穿設された、オリフィス部30を有する整流板孔31と対向している。また、前記分配管28の前記上管板5の上面近傍には、第5図に示すように、液孔32が2個穿設されている。

なお、4 l はドレイン抜き、4 2 はそれぞれし A、L I、T A、T I、P I A 等検出部取付座で ある。

前記のように構成された塩素化反応器を用いて、塩素化反応を行うには、第6図に示すように原料液を原料導入管16より下カバー13内に導入しポンプ44によって、反応液導入管28の液に引かる。反応液は分配管28の液・孔32より伝熱管7の内面に沿って流下、管27に放きた形成する。に1.がスをガス部によって、防下する反応液は薄膜で、かつ外側からで、流下する反応液は薄膜で、かつ外側からである。この際に流でする反応液は薄膜で、かつ外側からである。この際に流

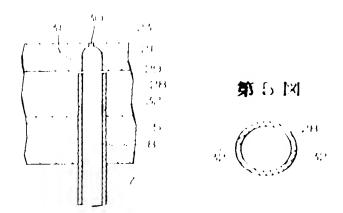
ンパクトで、満壁を形成する面積が大きく、発熱量の大きい塩素化反応を比較的低い温度で効率よく行うことが可能となり、経済的利点が発揮される。

4. 図面の簡単な説明

第1 図および第2 図は、本発明に係る堪素化反応器の一実施例を示すもので、第1 図は縦断面図、第2 図は伝熱管の配置を示す。第1 図の I I 線 矢視断面相当図、第3 図は第1 図の A 部分の拡大図、第4 図は第1 図の B 部分の拡大図、第5 図は第3 図の液孔の横断面図、第6 図は、第1 図の反応器の使用状態の説明図である。

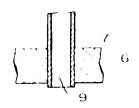
1 … 塩素化反応器、2 … 胴部、3 … 冷媒導入管、4 … 冷媒導出管、5 … 上管板、6 … 下管板、7 … 伝熱管、8 … 上孔、9 … 下孔、1 0 … 邪魔板、1 1 … 邪魔板ステー、1 2 … 支持脚、1 3 … 下カパー、1 4 … ガス導出管、1 5 … 液導出管、1 6 … 原料導入管、2 1 … 整流板、2 2 … 液貯留部、2 3 … ガス貯留部、2 4 … 蓋部、2 5 … 上カバー、

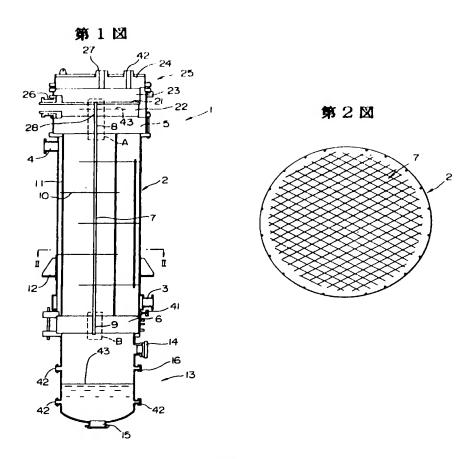
185 100 大 1873 40 705 1 44 水 公計



第 4 図

第3国





第6図

